



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Gerdau Corsa. El futuro se moldea.



GERDAU CORSA

Operamos tres plantas de producción y laminación de acero, contando con una capacidad instalada de más de 1 millón de toneladas de acero líquido al año además contamos con la declaración ambiental de productos tipo III para nuestras tres líneas de productos las cuales están fundamentadas en análisis de ciclo de vida y la evaluación de impactos bajo la serie ISO 14025, 14071, 14040 y 14044.

SOMOS UNA DE LAS PRINCIPALES PRODUCTORAS DE ACEROS LARGOS EN EL PAÍS



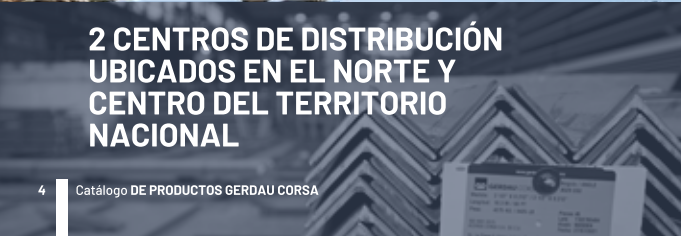
**3 PLANTAS
PRODUCTORAS
DE ACERO Y
LAMINACIÓN**



**CONTANDO CON UNA
CAPACIDAD INSTALADA
DE MÁS DE 1 MILLÓN DE
TONELADAS DE ACERO
LÍQUIDO AL AÑO**



**7 UNIDADES DE
PROCESO Y
RECOLECCIÓN
DE CHATARRA**



**2 CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
UBICADOS EN EL NORTE Y
CENTRO DEL TERRITORIO
NACIONAL**

CERTIFICACIONES Y ACREDITACIONES

● ISO 45001:2018

Gestión seguridad y salud en el trabajo

● ISO 14001:2015

Gestión ambiental

● ISO 9001:2015

Gestión de calidad

Acreditación de laboratorios por parte de la EMA

● ISO 17025: 2017*

Gestión de laboratorios

*Esta certificación solamente aplica para la planta Tultitlán

SISTEMAS DE GESTIÓN



Reciclamos miles de toneladas de chatarra que son transformadas en nuestros productos.

1

4



Reciclamos el 97% del agua utilizada en nuestros procesos.



Todas nuestras plantas **utilizan gas natural**.

2

5



Sistemas de captación de humos, conforme a las normas.



Compromiso ambiental y social, educación, salud, reciclaje, vivienda, emprendedurismo e inclusión en beneficio de nuestro planeta.

3

6



Ética y Compliance
Estamos comprometidos con el cumplimiento de la legislación en materia de anticorrupción que existe tanto en México como en los países en los que tenemos una presencia comercial.

DESARROLLO DE MERCADO Y ASISTENCIA TÉCNICA

Gerdau Corsa cuenta con un equipo especializado de profesionales dispuestos a colaborar en tus proyectos en temas como:



Asesoría sobre el uso de nuestros productos



Capacitaciones especializadas



Factibilidad y rentabilidad de proyectos de acero a través del programa Construye en Acero



Acompañamiento durante la construcción de tu proyecto



Visitas técnicas a nuestras plantas



Conferencias técnicas para instituciones universitarias



CONSTRUYE EN ACERO

Gerdau Corsa puede ayudarte a reducir el tiempo y costo de tu proyecto.

Nuestro programa **Construye en Acero** ha demostrado las ventajas de diseñar y construir proyectos en acero. Al ofrecer alternativas arquitectónicas y estructurales como plantas libres, estructuras ligeras y sismorresistentes, se reducen costos y tiempos de producción, resultando en una mayor rentabilidad.

Además, trabajamos gratuitamente en tu anteproyecto y podemos asesorarte en cualquier localidad. Desde una construcción pequeña hasta grandes proyectos, te daremos atención personalizada y especializada.

¿CÓMO CONFIGURAMOS LOS PROYECTOS?

Nuestro acompañamiento abarca **5 fases principales:**

- 1. Recepción de planos y datos del proyecto por parte del cliente**
- 2. Análisis de factibilidad**
- 3. Presentación de anteproyecto**
- 4. Evaluación comercial y selección de proveedores**
- 5. Acompañamiento durante la ejecución de obra**

Contáctanos para que formes parte de nuestro programa **Construye en Acero** y obtengas todos sus beneficios: **desarrollodemercado@gerdau.com**

CONOCE NUESTRA BIBLIOTECA DIGITAL



NUESTRA LÍNEA DE PRODUCTOS



**PERFILES
ESTRUCTURALES**



**PERFILES
COMERCIALES**



**VARILLA
CORRUGADA**

ÍNDICE

- 11. PERFIL RECTANGULAR IR
- 17. PILOTES DE ACERO
- 21. LI (APS) ÁNGULO DE LADOS IGUALES ESTÁNDAR
- 25. CE (CPS) CANAL ESTÁNDAR
- 27. CS CUADRADO SÓLIDO
- 29. OS REDONDO SÓLIDO
- 33. SOL SOLERA
- 37. TEE
- 39. HEXÁGONO
- 41. CUADRADO CARAMELO
- 43. VARILLA



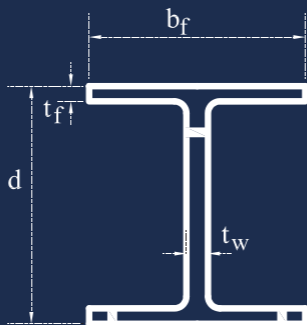
GERDAU

CORSA

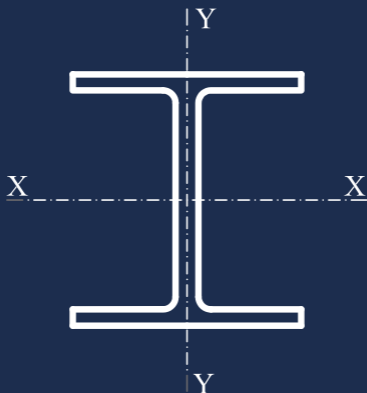
El futuro se moldea

PERFIL RECTANGULAR IR

DIMENSIONES



PROPIEDADES



DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patín		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	152 x 12.7	6 x 8.5	148	4.3	100	4.9	16.3
IR	152 x 13.6	6 x 9	150	4.3	100	5.5	17.3
IR	152 x 18.0	6 x 12	153	5.8	102	7.1	22.9
IR	152 x 24.0	6 x 16	160	6.6	102	10.3	30.6
IR	152 x 22.4	6 x 15	152	5.8	152	6.6	28.6
IR	152 x 29.7	6 x 20	157	6.6	153	9.3	37.9
IR	152 x 37.2	6 x 25	162	8.1	154	11.6	47.4
IR	203 x 15.0	8 x 10	200	4.3	100	5.2	19.1
IR	203 x 19.4	8 x 13	203	5.8	102	6.5	24.8
IR	203 x 22.5	8 x 15	206	6.2	102	8.0	28.6
IR	203 x 26.6	8 x 18	207	5.8	133	8.4	33.9
IR	203 x 31.2	8 x 21	210	6.4	134	10.2	39.7
IR	203 x 35.9	8 x 24	201	6.2	165	10.2	45.7
IR	203 x 41.8	8 x 28	205	7.2	166	11.8	53.2
IR	203 x 46.2	8 x 31	203	7.2	203	11	58.9
IR	203 x 52.2	8 x 35	206	7.9	204	12.6	66.5
IR	203 x 59.3	8 x 40	210	9.1	205	14.2	75.5
IR	203 x 71.4	8 x 48	216	10.2	206	17.4	91.0
IR	203 x 86.6	8 x 58	222	13	209	20.6	110.3
IR	203 x 99.8	8 x 67	229	14.5	210	23.7	127.1
IR	254 x 17.9	10 x 12	251	4.8	101	5.3	22.8
IR	254 x 22.3	10 x 15	254	5.8	102	6.9	28.5
IR	254 x 25.3	10 x 17	257	6.1	102	8.4	32.2
IR	254 x 28.5	10 x 19	260	6.4	102	10	36.3
IR	254 x 32.9	10 x 22	258	6.1	146	9.1	41.9
IR	254 x 38.5	10 x 26	262	6.6	147	11.2	49.1
IR	254 x 44.8	10 x 30	266	7.6	148	13	57.0
IR	254 x 49.2	10 x 33	247	7.4	202	11	62.6
IR	254 x 58.2	10 x 39	252	8	203	13.5	74.2
IR	254 x 67.4	10 x 45	257	8.9	202	16	85.8
IR	254 x 72.9	10 x 49	253	8.6	254	14.2	92.9
IR	254 x 80.0	10 x 54	256	9.4	255	15.6	101.9
IR	254 x 89.1	10 x 60	260	10.7	256	17.3	113.6
IR	254 x 101.3	10 x 68	264	11.9	257	19.6	129.0
IR	254 x 114.5	10 x 77	269	13.5	259	22.1	145.8

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patin		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	154 x 131.2	10 x 88	275	15.4	261	25.1	167.1
IR	154 x 148.9	10 x 100	282	17.3	263	28.4	189.7
IR	254 x 166.6	10 x 112	289	19.2	265	31.8	212.3
IR	305 x 21.1	12 x 14	303	5	101	5.7	26.8
IR	305 x 23.9	12 x 16	305	5.6	101	6.7	30.4
IR	305 x 28.2	12 x 19	309	6	102	8.9	35.9
IR	305 x 32.8	12 x 22	313	6.6	102	10.8	41.8
IR	305 x 38.7	12 x 26	310	5.8	165	9.7	49.4
IR	305 x 44.5	12 x 30	313	6.6	166	11.2	56.7
IR	305 x 52.2	12 x 35	318	7.6	167	13.2	66.5
IR	305 x 59.8	12 x 40	303	7.5	203	13.1	76.1
IR	305 x 66.9	12 x 45	306	8.5	204	14.6	85.2
IR	305 x 74.4	12 x 50	310	9.4	205	16.3	94.8
IR	305 x 79.0	12 x 53	306	8.8	254	14.6	100.7
IR	305 x 86.1	12 x 58	310	9.1	254	16.3	109.7
IR	305 x 96.7	12 x 65	308	9.9	305	15.4	123.2
IR	305 x 106.9	12 x 72	311	10.9	306	17	136.1
IR	305 x 117.5	12 x 79	314	11.9	307	18.7	149.7
IR	305 x 129.7	12 x 87	318	13.1	308	20.6	165.2
IR	305 x 142.8	12 x 96	323	14	309	22.9	181.9
IR	305 x 158.0	12 x 106	327	15.5	310	25.1	201.3
IR	305 x 178.8	12 x 120	333	18	312	28.1	227.8
IR	356 x 32.9	14 x 22	349	5.8	127	8.5	41.9
IR	356 x 38.9	14 x 26	353	6.4	128	10.7	49.6
IR	356 x 44.8	14 x 30	352	6.9	171	9.8	57.1
IR	356 x 50.6	14 x 34	355	7.2	171	11.6	64.5
IR	356 x 56.7	14 x 38	358	7.9	172	13.1	72.3
IR	356 x 63.8	14 x 43	347	7.8	203	13.5	81.3
IR	356 x 71.4	14 x 48	350	8.6	204	15.1	91.0
IR	356 x 79.0	14 x 53	354	9.4	205	16.8	100.7
IR	356 x 90.7	14 x 61	353	9.5	254	16.4	115.5
IR	356 x 101.3	14 x 68	357	10.5	255	18.3	129.0
IR	356 x 110.4	14 x 74	360	11.4	256	19.9	140.7
IR	356 x 122.1	14 x 82	363	13	257	21.7	155.5
IR	406 x 38.9	16 x 26	399	6.4	140	8.8	49.6

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patín		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	406 x 46.2	16 x 31	403	7.0	140	11.2	58.8
IR	406 x 53.7	16 x 36	403	7.5	177	10.9	68.4
IR	406 x 59.8	16 x 40	407	7.8	178	12.8	76.1
IR	406 x 67.4	16 x 45	410	8.8	179	14.4	85.8
IR	406 x 74.4	16 x 50	413	9.7	180	16.0	94.8
IR	406 x 83.1	16 x 57	417	10.9	181	18.2	108.4
IR	406 x 99.8	16 x 67	415	10.0	260	16.9	127.1
IR	406 x 114.5	16 x 77	420	11.6	261	19.3	145.8
IR	406 x 132.7	16 x 89	425	13.2	263	22.2	169.0
IR	406 x 148.9	16 x 100	431	14.9	265	25.0	189.7
IR	457 x 52.2	18 x 35	450	7.6	152	10.8	66.5
IR	457 x 59.8	18 x 40	453	8.0	153	13.3	76.1
IR	457 x 68.4	18 x 46	459	9.1	154	15.4	87.1
IR	457 x 74.3	18 x 50	457	9.0	190	14.5	94.8
IR	457 x 82.0	18 x 55	460	9.9	191	16.0	104.5
IR	457 x 89.1	18 x 60	463	10.5	192	17.7	113.6
IR	457 x 96.7	18 x 65	466	11.4	193	19.1	123.2
IR	457 x 105.3	18 x 71	469	12.6	194	20.6	134.2
IR	457 x 112.9	18 x 76	463	10.8	280	17.3	143.9
IR	457 x 128.1	18 x 86	467	12.2	282	19.6	163.2
IR	457 x 144.3	18 x 97	472	13.6	283	22.1	183.9
IR	457 x 157.5	18 x 106	476	15.0	284	23.9	200.7
IR	457 x 177.8	18 x 119	482	16.6	286	26.9	226.5
IR	533 x 65.8	21 x 44	525	8.9	165	11.4	83.9
IR	533 x 74.4	21 x 50	529	9.7	166	13.6	94.8
IR	533 x 84.6	21 x 57	535	10.3	166	16.5	107.7
IR	533 x 71.5	21 x 48	524	8.9	207	11.0	91.8
IR	533 x 81.9	21 x 55	528	9.7	209	13.3	105.0
IR	533 x 92.7	21 x 62	533	10.2	209	15.6	118.1
IR	533 x 101.3	21 x 68	537	10.9	210	17.7	129.0
IR	533 x 108.9	21 x 73	539	11.6	211	18.8	138.7
IR	533 x 123.1	21 x 83	544	13.1	212	21.2	156.8
IR	533 x 138.3	21 x 93	549	14.7	214	23.6	176.1
IR	610 x 82.0	24 x 55	599	10.0	178	12.8	104.5
IR	610 x 92.2	24 x 62	603	10.9	179	15.0	117.4

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patin		Área
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	d	t _w	b _f	t _f	
			mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	610 x 101.6	24 x 68	603	10.5	228	14.9	129.7
IR	610 x 113.4	24 x 76	608	11.2	228	17.3	144.5
IR	610 x 125.1	24 x 84	612	11.9	229	19.6	159.4
IR	610 x 140.3	24 x 94	617	13.1	230	22.2	178.7
IR	610 x 153.4	24 x 103	623	14.0	229	24.9	196.0

Acero ASTM A-992/AISC 572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 60

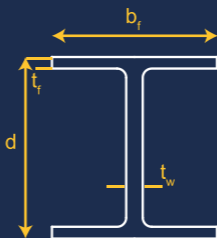
$f_y = 4,200 \text{ kg/cm}^2$



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

**PILOTES
DE ACERO**

DIMENSIONES



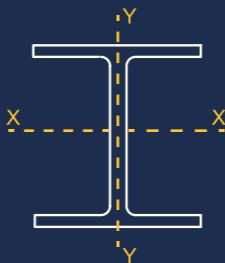
b_f Ancho del patín

t_f Espesor del patín

d Peralte de la viga

t_w Espesor del alma

PROPIEDADES



El acero de los perfiles IR es producido de acuerdo con las especificaciones **ASTM A992** y **ASTM A572 G50**

Tamaño (in x lb/ft)	Peso (kg/m)	Peralte d (mm)	Alma t _w (mm)	Patín b _f (mm)	Patín t _f (mm)
6 x 8.5	12.7	148	4.3	100	4.9
6 x 9	13.6	150	4.3	100	5.5
6 x 12	18.0	153	5.8	102	7.1
6 x 16	24.0	160	6.6	102	10.3
6 x 15	22.4	152	5.8	152	6.6
6 x 20	29.7	157	6.6	153	9.3
6 x 25	37.2	162	8.1	154	11.6
8 x 10	15.0	200	4.3	100	5.2
8 x 13	19.4	203	5.8	102	6.5
8 x 15	22.5	206	6.2	102	8.0
8 x 31	46.2	203	7.2	203	11
8 x 35	52.2	206	7.9	204	12.6
8 x 40	59.3	210	9.1	205	14.2
8 x 48	71.4	216	10.2	206	17.4
8 x 58	86.6	222	13.0	209	20.6
8 x 67	99.8	229	14.5	210	23.7
10 x 49	72.9	253	8.6	254	14.2
10 x 54	80.0	256	9.4	255	15.6
10 x 60	89.1	260	10.7	256	17.3
10 x 68	101.3	264	11.9	257	19.6
10 x 77	114.5	269	13.5	259	22.1
10 x 88	131.2	275	15.4	261	25.1
10 x 100	148.9	282	17.3	263	28.4
10 x 112	166.6	289	19.2	265	31.8
12 x 53	79.0	306	8.8	254	14.6
12 x 58	86.1	310	9.1	254	16.3
12 x 65	96.7	308	9.9	305	15.4
12 x 72	106.9	311	10.9	306	17.0
12 x 79	117.5	314	11.9	307	18.7
12 x 87	129.7	318	13.1	308	20.6
12 x 96	142.8	323	14.0	309	22.9
12 x 106	158.0	327	15.5	310	25.1
16 x 120	178.8	333	18.0	312	28.1
16 x 50	74.4	413	9.7	180	16.0
16 x 57	83.1	417	10.9	181	18.2
16 x 67	99.8	415	10.0	260	16.9

Tamaño (in x lb/ft)	Peso (kg/m)	Peralte d (mm)	Alma t _w (mm)	Patín b _f (mm)	Patín t _f (mm)
16 x 77	114.5	420	11.6	261	19.3
16 x 89	132.7	425	13.2	263	22.2
16 x 100	148.9	431	14.9	265	25.0
18 x 50	74.4	457	9.0	190	14.5
18 x 55	82.0	460	9.9	191	16.0
18 x 60	89.1	463	10.5	192	17.7
18 x 65	96.7	466	11.4	193	19.1
18 x 71	105.3	469	12.6	194	20.6
21 x 50	74.4	529	9.7	166	13.6
21 x 57	84.6	535	10.3	166	16.5
21 x 48	71.5	524	8.9	207	11.0
21 x 55	81.9	528	9.7	209	13.3
21 x 62	92.7	533	10.2	209	15.6
21 x 68	101.3	537	10.9	210	17.7
21 x 73	108.9	539	11.6	211	28.8
21 x 83	123.1	544	13.1	212	21.2
21 x 93	138.3	549	14.7	214	23.6
24 x 55	82.0	599	10.0	178	12.8
24 x 62	92.2	603	10.9	179	15.0
24 x 68	101.6	603	10.5	228	14.9
24 x 76	113.4	608	11.2	228	17.3
24 x 84	125.1	612	11.9	229	19.6
24 x 94	140.3	617	13.1	230	22.2
24 x 103	153.4	623	14.0	229	24.9



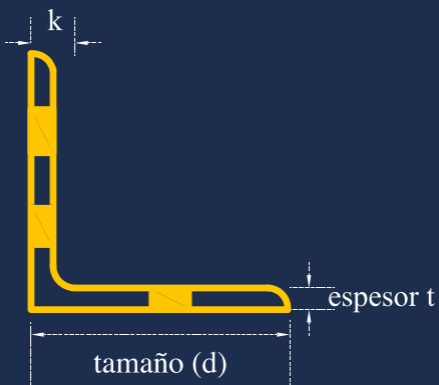
GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

**LI (APS) ÁNGULO
DE LADOS IGUALES
ESTÁNDAR**

DIMENSIONES



DESIGNACIÓN tamaño x espesor				Peso	DESIGNACIÓN d x t	
Perfil	in	x	in	kg/m	Perfil	mm x mm
LI	3/4	x	1/8	0.88	LI	19 x 3
LI	1	x	1/8	1.19	LI	25.4 x 3.18
LI	1	x	3/16	1.72	LI	25.4 x 4.76
LI	1	x	1/4	2.22	LI	25.4 x 6.35
LI	1	x	0.109	1.04	LI	25.4 x 2.77
LI	1 1/4	x	1/8	1.50	LI	31.75 x 3.18
LI	1 1/4	x	3/16	2.20	LI	31.75 x 4.76
LI	1 1/4	x	1/4	2.85	LI	31.75 x 6.35
LI	1 1/4	x	0.109	1.32	LI	31.75 x 2.77
LI	1 1/2	x	1/8	1.82	LI	38.1 x 3.18
LI	1 1/2	x	5/32	2.25	LI	38.1 x 3.97
LI	1 1/2	x	3/16	2.67	LI	38.1 x 4.76
LI	1 1/2	x	1/4	3.48	LI	38.1 x 6.35
LI	1 1/2	x	0.109	1.57	LI	38.1 x 2.77
LI	1 1/2	x	0.170	2.44	LI	38.1 x 4.32
LI	1 3/4	x	1/8	2.14	LI	44.45 x 3.18
LI	1 3/4	x	5/32	2.65	LI	44.45 x 3.97
LI	1 3/4	x	3/16	3.15	LI	44.45 x 4.76
LI	1 3/4	x	1/4	4.11	LI	44.45 x 6.35
LI	2	x	1/8	2.45	LI	50.8 x 3.18
LI	2	x	5/32	3.04	LI	50.8 x 3.97
LI	2	x	3/16	3.62	LI	50.8 x 4.76
LI	2	x	1/4	4.75	LI	50.8 x 6.35
LI	2	x	5/16	5.83	LI	50.8 x 7.94
LI	2	x	3/8	6.88	LI	50.8 x 9.53
LI	2 1/2	x	5/32	3.83	LI	63.5 x 3.97
LI	2 1/2	x	3/16	4.57	LI	63.5 x 4.76
LI	2 1/2	x	1/4	6.01	LI	63.5 x 6.35
LI	2 1/2	x	5/16	7.41	LI	63.5 x 7.94
LI	2 1/2	x	3/8	8.78	LI	63.5 x 9.53
LI	2 1/2	x	1/2	11.39	LI	63.5 x 12.70
LI	3	x	3/16	5.52	LI	76.2 x 4.76
LI	3	x	1/4	7.28	LI	76.2 x 6.35
LI	3	x	5/16	8.99	LI	76.2 x 7.94
LI	3	x	3/8	10.68	LI	76.2 x 9.53

DESIGNACIÓN tamaño x espesor				Peso	DESIGNACIÓN d x t	
Perfil	in	x	in	kg/m	Perfil	mm x mm
LI	3	x	1/2	13.93	LI	76.2 x 12.70
LI	3 1/2	x	3/16	6.74	LI	88.9 x 4.76
LI	3 1/2	x	1/4	8.55	LI	88.9 x 6.35
LI	3 1/2	x	5/16	10.72	LI	88.9 x 7.94
LI	3 1/2	x	3/8	12.65	LI	88.9 x 9.53
LI	3 1/2	x	7/16	14.52	LI	88.9 x 11.11
LI	3 1/2	x	1/2	16.52	LI	88.9 x 12.70
LI	4	x	1/4	9.82	LI	101.6 x 6.35
LI	4	x	5/16	12.20	LI	101.6 x 7.94
LI	4	x	3/8	14.58	LI	101.6 x 9.53
LI	4	x	7/16	16.82	LI	101.6 x 11.11
LI	4	x	1/2	19.05	LI	101.6 x 12.70
LI	4	x	5/8	23.36	LI	101.6 x 15.88
L	8	x	11/8	84.7	L	203 x 28.6
L	8	x	1	75.9	L	203 x 25.4
L	8	x	7/8	67	L	203 x 22.2
L	8	x	3/4	57.9	L	203 x 19
L	8	x	5/8	48.7	L	203 x 15.9
L	8	x	4/7	44	L	203 x 14.3
L	8	x	1/2	39.3	L	203 x 12.7

Acero ASTM A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-529 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

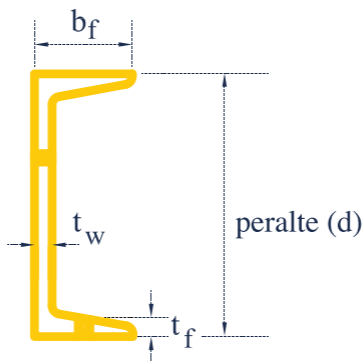
Acero ASTM A-572 G50



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

**CE (CPS) CANAL
ESTÁNDAR**

DIMENSIONES



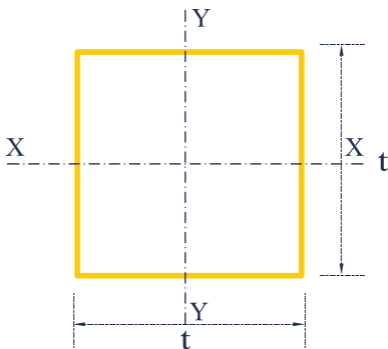
Perfil	DESIGNACIÓN *peralte x peso		Alma	Patin	
	mm x kg/m	in. x lb/ft.	t_w mm	b_f mm	t_f mm
CE ^A	76 x 5.20	3 x 3.50	3.35	34.85	6.93
CE ^A	76 x 6.10	3 x 4.10	4.32	35.81	6.93
CE	76 x 7.44	3 x 5.00	6.55	38.05	6.93
CE ^A	101.6 x 6.69	4 x 4.50	3.18	40.23	7.52
CE ^A	101.6 x 8.03	4 x 5.40	4.67	40.23	7.52
CE	101.6 x 10.78	4 x 7.25	8.15	43.71	7.52
C	380 x 74	15 x 50	18.2	94	6.93
C	380 x 60	15 x 40	13.2	89	6.93
C	380 x 50.4	15 x 33.9	10.2	86	7.52
C	310 x 45	12 x 30	13	80	7.52
C	310 x 37	12 x 25	9.8	77	7.52
C	310 x 30.8	12 x 20.7	7.2	74	7.52
Acero ASTM A-36			$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$		
Acero ASTM A-529 G 50			$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$		
Acero ASTM A-572 G50					



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

**CS CUADRADO
SÓLIDO**

DIMENSIONES



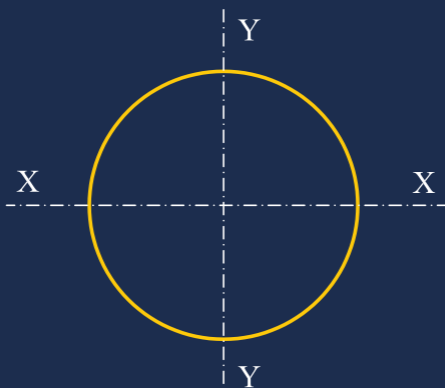
Perfil	DESIGNACIÓN LADO		Peso
	mm	in	kg/m
CS	12.00	12 mm	1.13
CS	12.70	1/2	1.27
CS	15.88	5/8	1.98
CS	19.05	3/4	2.85
CS	22.23	7/8	3.87
CS	25.40	1	5.06
CS	28.58	1 1/8	6.40
CS	31.75	1 1/4	7.91
CS	38.10	1 1/2	11.39
CS	44.45	1 3/4	15.50
CS	50.80	2	20.25
CS	57.15	2 1/4	25.63
Acero ASTM A-36 G50		$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$	
SAE grado 1045 y 1069			
*SAE Carbon Steels			



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

OS REDONDO
SÓLIDO

DIMENSIONES



Perfil	DESIGNACIÓN LADO		Peso
	mm	in	kg/m
OS	12.700	1/2	0.993
OS	14.275	9/16	1.257
OS	15.875	5/8	1.552
OS	17.450	11/16	1.878
OS	19.050	3/4	2.235
OS	20.638	13/16	2.623
OS	22.225	7/8	3.043
OS	23.800	15/16	3.493
OS	25.400	1	3.974
OS	26.988	11/16	4.486
OS	28.575	11/8	5.029
OS	30.163	13/16	5.604
OS	31.750	11/4	6.209
OS	34.925	13/8	7.513
OS	36.513	17/16	8.212
OS	38.100	11/2	8.941
OS	39.688	19/16	9.702
OS	41.275	15/8	10.494
OS	44.450	13/4	12.170
OS	46.038	113/16	13.055
OS	47.625	17/8	13.971
OS	49.213	115/16	14.918
OS	50.800	2	15.896
OS	52.388	2 1/16	16.905

Acero A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

*SAE Carbon Steels

*Se pueden fabricar otras normativas bajo solicitud.
Ver flyer de perfiles comerciales

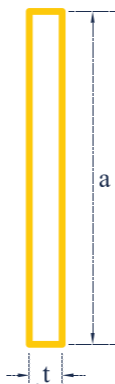




GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

SOL SOLERA

DIMENSIONES



Perfil	DESIGNACIÓN LADO **a x t			Peso
	in	x	in	kg/m
SOL	1	x	3/16	0.949
SOL	1	x	1/4	1.266
SOL	1	x	5/16	1.580
SOL	1	x	3/8	1.899
SOL	1	x	1/2	2.532
SOL	1 1/4	x	3/16	1.187
SOL	1 1/4	x	1/4	1.582
SOL	1 1/4	x	5/16	1.975
SOL	1 1/4	x	3/8	2.374
SOL	1 1/4	x	1/2	3.165
SOL	1 1/4	x	5/8	3.956

DESIGNACIÓN LADO **a x t				Peso
Perfil	in	x	in	kg/m
SOL	1 1/4	x	3/4	4.747
SOL	1 1/2	x	3/16	1.424
SOL	1 1/2	x	1/4	1.899
SOL	1 1/2	x	5/16	2.370
SOL	1 1/2	x	3/8	2.848
SOL	1 1/2	x	1/2	3.798
SOL	1 1/2	x	5/8	4.747
SOL	1 1/2	x	3/4	5.697
SOL	1 1/2	x	1	7.596
SOL	2	x	3/16	1.899
SOL	2	x	1/4	2.532
SOL	2	x	5/16	3.160
SOL	2	x	3/8	3.798
SOL	2	x	1/2	5.064
SOL	2	x	5/8	6.330
SOL	2	x	3/4	7.596
SOL	2	x	1	10.128
SOL	2 1/2	x	1/4	3.165
SOL	2 1/2	x	5/16	3.950
SOL	2 1/2	x	3/8	4.747
SOL	2 1/2	x	1/2	6.330
SOL	2 1/2	x	5/8	7.912
SOL	2 1/2	x	3/4	9.495
SOL	2 1/2	x	1	12.660
SOL	2 1/2	x	1 1/4	15.825
SOL	3	x	1/4	3.798
SOL	3	x	5/16	4.740
SOL	3	x	3/8	5.697
SOL	3	x	1/2	7.596
SOL	3	x	5/8	9.495
SOL	3	x	3/4	11.394
SOL	3	x	1	15.192
SOL	3	x	1 1/4	18.990
SOL	3 1/2	x	1/4	4.431
SOL	3 1/2	x	5/16	5.530
SOL	3 1/2	x	3/8	6.646

DESIGNACIÓN LADO **a x t				Peso
Perfil	in	x	in	kg/m
SOL	3 1/2	x	1/2	8.862
SOL	3 1/2	x	5/8	11.077
SOL	3 1/2	x	3/4	13.293
SOL	3 1/2	x	1	17.724
SOL	3 3/4	x	1	18.990
SOL	4	x	1/4	5.064
SOL	4	x	5/16	6.320
SOL	4	x	3/8	7.596
SOL	4	x	1/2	10.128
SOL	4	x	5/8	12.660
SOL	4	x	3/4	15.192
SOL	4	x	1	20.256
SOL	5	x	1/4	6.330
SOL	5	x	5/16	7.900
SOL	5	x	3/8	9.495
SOL	5	x	1/2	12.660
SOL	5	x	5/8	15.825
SOL	5	x	3/4	18.990
SOL	5	x	1	25.319
SOL	6	x	1/4	7.596
SOL	6	x	5/16	9.480
SOL	6	x	3/8	11.394
SOL	6	x	1/2	15.192
SOL	6	x	5/8	18.990
SOL	6	x	3/4	22.788
SOL	6	x	1	30.383

Acero A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

Acero A-529 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

*SAE Carbon Steels

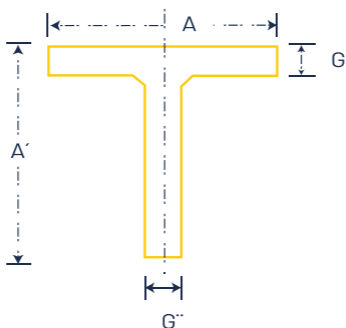
*Se pueden fabricar otras normativas bajo solicitud.
Ver flyer de perfiles comerciales



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

TEE

DIMENSIONES



A'	A	G'	G
1 pulg.	1 pulg.	1/8 pulg.	1/8 pulg.

A = Dimensión del ala A (ángulo), se refiere también al ancho (solera) y al patín (Te) en mm.

A' = Dimensión del ala A' (ángulo), se refiere también al alma (Te) en mm.

G = Dimensión de espesor G mm.

G' = Dimensión de espesor G' mm.

DESIGNACIÓN		
Perfil	Peralte	Espesor
	in	in
TEE	1	1/8
Acero ASTM-A36		



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

HEXÁGONO

DESIGNACIÓN LADO			Peso
Perfil	mm	in	kg/m
HEXÁGONO	19.05	3/4"	2.467
HEXÁGONO	22.225	7/8"	3.358
HEXÁGONO	25.4	1"	4.386

Acero ASTM-A36

*SAE Carbon Steels

Nota: Acero SAE 1045 (por solicitud especial)



GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

**CUADRADO
CAMELO**

DESIGNACIÓN LADO			Peso
Perfil	mm	in	kg/m
CS	12.00	12 mm	1.13

Acero ASTM A-36



GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

VARILLA

IDENTIFICA NUESTRA ETIQUETA



CERTIFICACIONES



CALIDAD



MEDIO
AMBIENTE



SEGURIDAD
Y SALUD

Nuestra planta se ubica en el centro del país, lo que nos permite atender de manera rápida y eficiente las entregas

MATERIA PRIMA

Palanquilla de acero proveniente del Horno de Arco Eléctrico, identificada con número de colada y conforme a o indicado en la especificación de Planquilla.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Número de Designación	Masa Nominal en kg/m	Dimensiones Nominales		Requisitos de corrugaciones				
		Diámetro en mm	Área de la sección transversal en mm	Perímetro en mm	Espaciamiento Máximo Promedio en mm	Altura Mínima Promedio en mm	Altura Máxima Promedio en mm	Costilla (Cuerda) en mm
3	0.56	9.5	71	29.8	6.7	0.4	0.7	3.6
4	0.994	12.7	127	39.9	8.9	0.5	0.8	4.9
5	1.552	15.9	198	50	11.1	0.7	1	6.1
6	2.235	19.1	285	60	13.3	1	1.3	7.3
8	3.973	25.4	507	79.8	17.8	1.3	1.7	9.7
10	6.225	31.8	794	99.9	22.3	1.6	2	12.2
12	8.938	38.1	1140	119.7	26.7	1.9	2.4	14.6

La tolerancia en masa no debe exceder en $\pm 3.5\%$ de la masa nominal. Las varillas Nos. 3 y 4 pueden tener hasta -6% siempre y cuando las propiedades mecánicas cumplan con el valor especificado.

El valor ideal para lograr una satisfacción comercial es de -2.0% a -0.8% en la masa lineal del producto.

La inclinación mínima de las corrugas es de 45 grados.

La altura máxima promedio solamente se indica para un mejor control de proceso.

REQUISITOS DE MARCADO

Las varillas se deben marcar por un solo lado con un espaciamiento máximo entre marca y marca de 2.00 m con los siguientes elementos realizados: S T # N 42

Varilla	B	C	D	E	F	G	No.
5/16	2	3	0.8	0.6	2.2	1.2	2.5
3/8	3	4	0.9	0.7	2.5	1.5	3
1/2	4	5	1.1	0.8	3.2	1.8	4
5/8	5	6	1.2	0.8	3.7	2.8	5
3/4	6	7	1.4	1	4	3	6
1	8	10	1.6	1.2	6	3.7	8
1 1/4	10	15	1.8	1.2	7	5	10
1 1/2	11	17.5	2	1.2	8	6	12

La altura del marcado "COTA E" no debe ser mayor a 0.1 mm del valor indicado

ACABADO SUPERFICIAL

No es causa de rechazo la presencia en la superficie de Escamas, irregularidades u óxido, siempre y cuando desaparezcan mediante la limpieza manual con un cepillo de alambre y la probeta así cepillada cumpla con los requisitos dimensionales indicadas en el párrafo anterior son motivo de rechazo. Ejemplo: Marcas por Rebaba pegada en el calibre, calibre despostillado, traslape, exceso o falta de costilla.

TOLERANCIA EN LONGITUD

Presentación	No. de designación	Tolerancia en m	
		Más	Menos
Nacional	3 y 4	0	0.1
	5, 6, 8, 10 y 12	0	0.05
Exportación	Todos	0.05	0

Para varillas con número de designación 5, 6, 8, 10 ó 12 se debe de incrementar 0.05 m a la longitud nominal de corte, por efecto de la contracción en el corte de la cizalla CPM.

No se admiten barras cortas en los paquetes.

NORMAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones	Grado 42	Grado 52	Grado 56
Norma Mexicana	NMX-B-506-CANACERO (2019)	NMX-B-506-CANACERO (2019)	NMX-B-457-CANACERO (2019)
Norma ASTM	ASTM A 615	ASTM A 615	ASTM A 706
Especificación ASTM	G 60	G 80	
Esfuerzo de fluencia mínimo (grado nacional NMX)	412 MPa	510 MPa	550 MPa
Esfuerzo de fluencia mínimo (grado exportación ASTM)	420 MPa	550 MPa	
Soldable	NO	NO	Sí

Varilla Nacional cumple con las especificaciones de norma MNX CANACERO
En material para exportación se consera MTO (Grado 60 y 80)

DOBLADO

Requisitos de Doblado a 180°	
No. de Designación	Grado 42 (420)
3, 4, 5	3.5 d
6	5 d
8	5 d
10	7 d
12	8 d

EMPAQUE

Presentación	Peso Nominal kg	Tolerancia ± kg
Recta	2,000	100
Doblada	2,000	100

TABLAS DE PESO Y MEDIDAS

LONGITUD

1,000 milímetros	=	1	metro
100 centímetros	=	1	metro
1,000 metros	=	1	kilómetro
1 kilómetro	=	1,000	metros
1 hectómetro	=	100	metros
1 decámetro	=	10	metros
1 decímetro	=	0.1	metro
1 centímetro	=	0.01	metro
1 milímetro	=	0.001	metro

PESO

1,000 gramos	=	1	kilogramo
1,000 kilogramos	=	1	tonelada
1 kilogramo	=	1000	gramos
1 hectógramo	=	100	gramos
1 decagramo	=	10	gramos
1 decigramo	=	0.1	gramo
1 centigramo	=	0.01	gramo
1 miligramo	=	0.001	gramo
1 oz (onza)	=	28.3495	gramos
1 lb (libra)	=	453.592	gramos
1 ton (tonelada)	=	1,000	kilogramos
1 Short ton	=	907.18474	kilogramos

LONGITUD

1 inch (pulgada)	=	2.54	centímetros	cm
1 inch (pulgada)	=	2.54	milímetros	mm
1 ft (pie)	=	30.48	centímetros	cm
1 ft (pie)	=	0.3048	metro	m
1 yd (yarda)	=	0.9144	metro	m
1 yd (yarda)	=	91.44	centímetros	cm
1 ml (milla)	=	1.6093	kilómetros	km

ÁREA

1 in ² (pulgada cuadrada)	=	6.4516 cm ² (centímetros cuadrados)
1 ft ² (pie cuadrado)	=	144 in ² (pulgadas cuadradas)
1 ft ² (pie cuadrado)	=	0.09290 m ² (metro cuadrado)
1 yd ² (yarda cuadrada)	=	0.8361 m ² (metro cuadrado)
1 ml ² (milla cuadrada)	=	2.59 km ² (kilómetros cuadrados)
1 acre (acre)	=	4,046.85 m ² (metros cuadrados)
1 acre (acre)	=	0.404685 hectáreas

VOLUMEN

1,000 mililitros	=	1	litro
250 mililitros	=	1	taza métrica
1 tsp (cucharadita)	=	5	mililitros
1 tbsp (cucharada)	=	14.7867	mililitros
1 fl oz (onza líquida)	=	29.5735	mililitros
1 c (cup o taza)	=	236.58	mililitros
1 pt (pint o pinta)	=	473.1764	mililitros
1 qt (quart o cuarto)	=	946.35	mililitros
1 gal (gallon o galón)	=	3.7852	litros
1 ft ³ (pie cúbico)	=	28.3168	litros
1 ft ³ (pie cúbico)	=	0.0283168	metros ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	0.7645	metros ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	27	pies ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	764.5536	litros



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

DIRECTORIO

OFICINAS COMERCIALES

T. +52 55 5262 7300 / Av. Ejército Nacional 216
P.2, Anzures, Miguel Hidalgo, CDMX, 11590.

ÁREA DE DESARROLLO DE MERCADO

desarrollodemercado@gerdau.com

PLANTAS

CD. SAHAGÚN

T. +52 791 913 8105 / Km. 3 Ctra. Mex – Cd. Sahagún,
Zona Ind. Tepeapulco, Cd. Sahagún, Hidalgo, 43990

TULTITLÁN

T. +52 55 5894 0044 / 2487 2065 / Primera Sur S/N,
Independencia, Tultitlán, Edo. de México, 54915

LA PRESA

T. +52 55 5003 4030 / 5062 1916 / Av. La Presa 2, Zona
Industrial La Presa, Tlalnepantla, Edo. De México,
54187

DISTRIBUCIÓN

CDMX

T. +52 55 5089 8930 / Año 1857 8, Ticomán, Gustavo A.
Madero, CDMX, 07330

MONTERREY

T. +52 81 8748 7610 / Blvd. Carlos Salinas de Gortari
404, Centro Apodaca, Nuevo León, 66600

PATIOS DE CHATARRA Y CENTROS DE RECOLECCIÓN

CD. SAHAGÚN

T. +52 791 9138 105 / Km. 3 Ctra. Mex – Cd. Sahagún,
Zona Ind. Tepeapulco, Cd. Sahagún, Hidalgo, 43990

LA PRESA

T. +52 55 5003 4030 / 5062 1916 / Av. La Presa 2, Zona
Industrial La Presa, Tlalnepantla, Edo. de México, 54187

LOS REYES

T. +52 55 5856 1651 / Tepozanes Los Reyes, Acaquilpan,
México, 56428

GUADALAJARA

T. +52 33 3668 0285 / 36702769 / Av. 18 de Marzo 531,
La Nogalera, Guadalajara, Jalisco, 44470

SAN JUAN

T. +52 55 2603 3275 / 5262 7359 / San Juan 669,
Granjas Modernas, CDMX, 07460

TULTITLÁN

T. +52 55 5894 0044 / 2487 2065 / Primera Sur S/N,
Independencia, Tultitlán, Edo. de México, 54915

VERACRUZ

T. +52 229 923 1359 / Ctra. Fed. Aluminio L. 7 o Camino
Puente Roto Km. 1.5, Nuevo Veracruz, Veracruz, 91726



GERDAU CORSA

El futuro se moldea

gerdaucorsa.com.mx



Gerdau Corsa. El futuro se moldea.